

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
PTW 5.36	DIN 8555 E2-UM-400	1	16/10/2019

1- Descrição:

Eletrodo ligado ao C e Cr, desenvolvido para resistir a desgastes por fricção, compressão, impacto e abrasão. Apresenta boa tenacidade associada com média dureza, permitindo a aplicação em revestimentos ou como almofada em aços C e ligados. Pode ser usinado com ferramentas comuns.

2 - Aplicação:

Indicado para aplicações em aço C e baixa liga, garantindo uma camada dúctil, de média dureza e usinável. Outras aplicações: revestimento de rodas de pontes rolantes, roletes de tratores, rodas guia, elos de corrente, engrenagens, rodetes, volandeiras, rodas dentadas, sapatas, acoplamentos e eixos, assentos, pinos de caçamba, dragas, áreas deslizantes

3 - Composição típica do metal depositado:

C	Mn	Cr
0,50%	1,00%	2,30%

4 - Propriedades mecânicas típicas - metal depositado:

Dureza (HB)
375 - 450

5 - Características Operacionais:

20 - 26V - CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	110 - 140
4,00	450	150 - 190
5,00	450	180 - 250
6,30	450	250 - 300

Posições de Soldagem:



6 - Aprovações:

7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.
Estufas: 100 ± 20 °C
Ressecagem: 135 a 165°C por 1,5 horas.

8 - Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg
5,00	450	20 Kg
6,30	450	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A